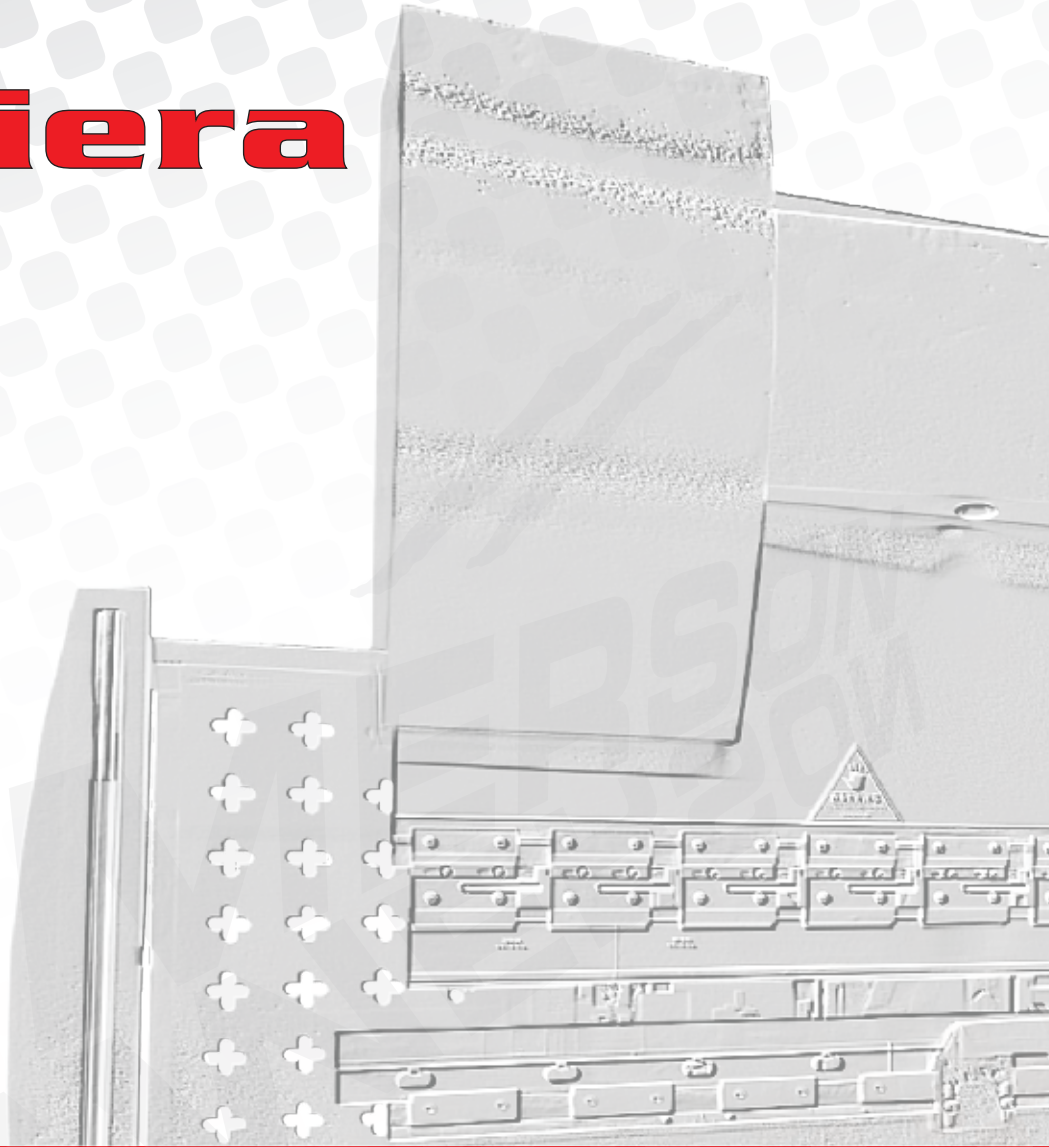




Lamiera



AUGUSTA

Blue Line

pressa piegatrice idraulica

EMERSON
Tool and Mechanics Machines



CARATTERISTICHE

MODELLO	Pressione (KN)	Lungh. (mm)	Spazio fra i montanti (mm)	Corsa Pestone (mm)	Incavo (mm)	Dimensioni		
						L (mm)	W (mm)	H (mm)
30/1600	300	1600	1200	100	230	1800	1200	1950
50/2000	500	2000	1700	120	250	3000	1270	2250
80/2500	800	2500	2050	200	320	3200	1500	2450
125/3200	1250	3200	2700	200	350	3850	1720	2540
160/4000	1600	4000	3300	200	350	5800	1680	2355

Altre taglie su richiesta



Posizionatore a 2 Assi



Impianto laser di sicurezza

EQUIPAGGIAMENTO STANDARD

- Struttura a doppio cilindro
- Sincronizzazione mediante barra di torsione
- Posizionatore a 2 Assi
- Gruppo valvole tedesche
- Impianto elettrico Siemens
- Cortecchi Parker USA
- Registro motorizzato
- Viti a ricircolo di sfere
- Utensile superiore e inferiore
- Utensile a settori
- Supporto frontale lamiera
- Macchina a norme CE

OPZIONI

- Posizionatore con calcolo di piega

N.B. I dati riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati.

AUGUSTA

Synchro

*pressa piegatrice
a controllo numerico*



Gruppo valvole monitorate Hoerbiger

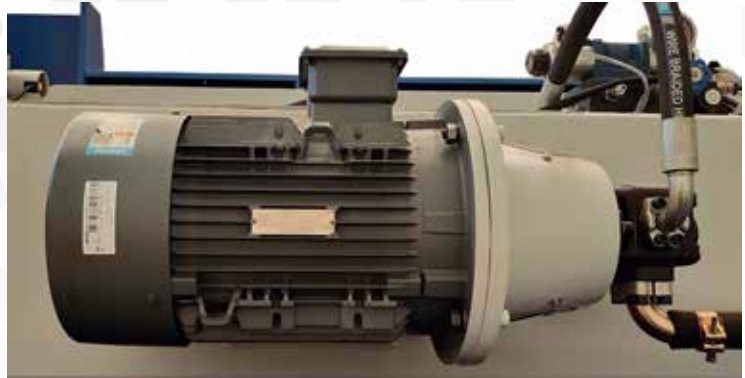
Centinatura meccanica

Impianto laser di sicurezza

Utensile frazionato

CNC ESA S630





Cambio utensile rapido

Illuminazione punto di piegatura

CARATTERISTICHE

MODELLO	Pressione (KN)	Lungh. (mm)	Fra le spalle (mm)	Corsa Pestone (mm)	Incavo (mm)	Potenza motore (kW)	Dimensioni		
							L (mm)	W (mm)	H (mm)
40x1600	400	1600	1200	120	200	4	2400	1200	1950
130x3200	1300	3200	2700	200	400	7,5	5200	1800	2580
160x4000	1600	4000	3300	200	400	11	6100	1920	2700
250x4000	2500	4000	3300	200	400	13	6100	2100	3500
320x4000	3200	4000	3300	200	400	22	6200	2200	3500

Corse ed incavo superiori a richiesta

EQUIPAGGIAMENTO STANDARD

- Controllo numerico ESA
- Viti registro a ricircolo di sfere
- Utensile superiore frazionato
- Cambio utensile rapido
- Assi Y1 - Y2 - X - R - V
- Centinatura meccanica a controllo numerico
- Gruppo valvole monitorato Hoerbiger

Altri controlli numerici e misure a richiesta

N.B. I dati riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati.

DIANA Blue Line

cesoie a lama oscillante

EMERSON
Tool and Mechanics Machines



Posizionatore automatico ad 1 asse

Luce di taglio

Registro motorizzato con viti a ricircolo di sfere
e guide lineari 800 mm

CARATTERISTICHE

MODELLO	Capacità di taglio (mm)	Cicli al minuto (cicli/min)	Angolo di taglio (°)	Potenza motore (kW)
4x2000	4	20	1.5	5.5
6x3200	6	16	1.5	7.5
8x4000	8	8	1.5	11
10X4000	10	8	1.5	15

Altre misure su richiesta

EQUIPAGGIAMENTO STANDARD

Gruppo valvole tedesche
Impianto elettrico Siemens
Registro posteriore visualizzato Corsa 600 mm
Regolazione rapida della luce di taglio
Luce per la semplice determinazione del taglio
Chiusura di sicurezza
Macchina a norme CE
Supporto standard frontale per il foglio di lamiera
Lama

OPZIONI

Sostentatore lamiera pneumatico
Corsa registro 1000 mm

N.B. I dati riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati.



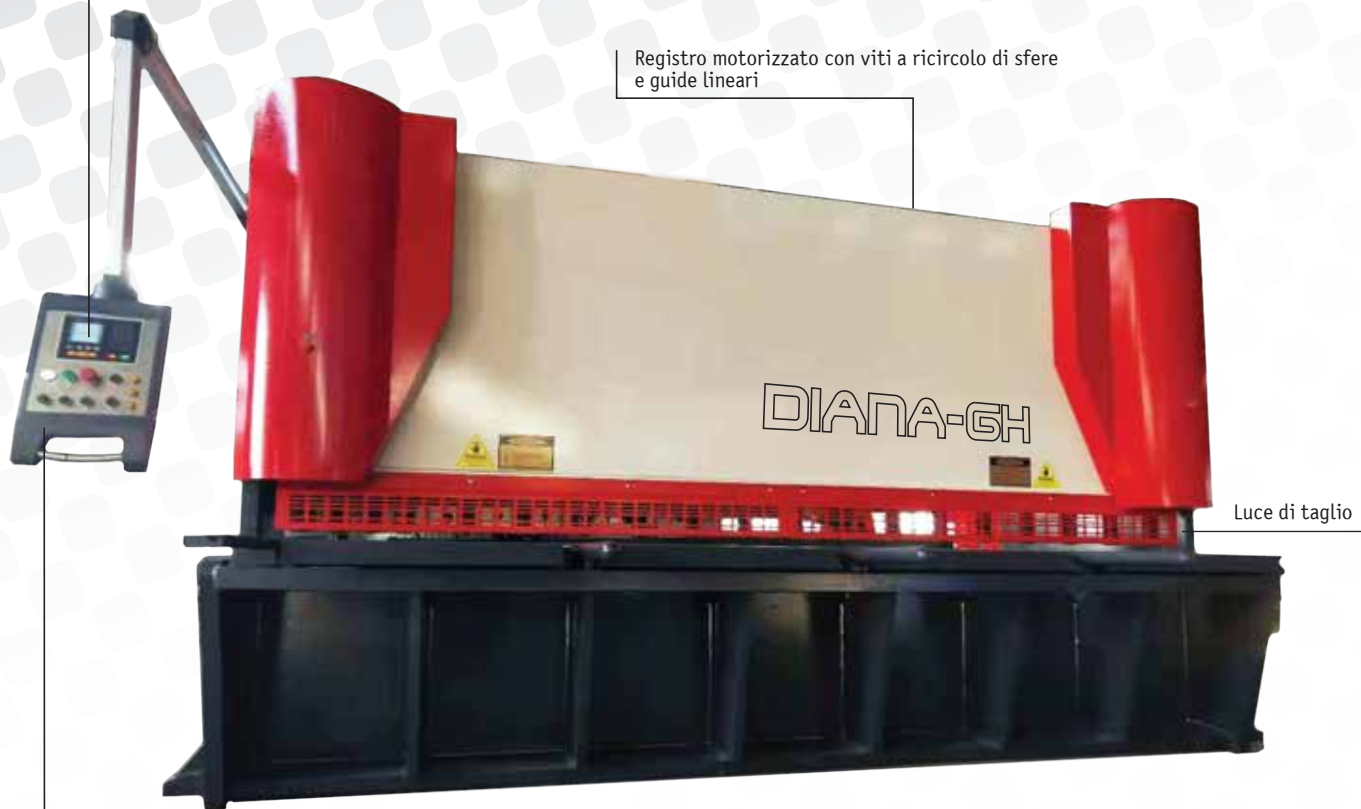
DIANA GH

**cesoie a ghigliottina
con angolo di taglio
variabile**

Lamiiera

Visualizzatore
o come opzione posizionatore automatico
ad 1 asse o controllo numerico

Registro motorizzato con viti a ricircolo di sfere
e guide lineari



Luce di taglio

Comando gestione angolo di taglio
e interspazio lame

EQUIPAGGIAMENTO STANDARD

- Gruppo valvole tedesche
- Impianto elettrico Siemens
- Regolazione rapida interspazio lame
- Luce per la semplice determinazione del taglio
- Chiusura di sicurezza
- Macchina a norme CE
- Supporto standard frontale per il foglio di lamiera
- Lama

OPZIONI

- Sostentatore lamiera pneumatico
- Controllo numerico con gestione angolo di taglio e interspazio lame
- Interspazio lame
- Corsa registro 1000 mm

N.B. I dati riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati.

CARATTERISTICHE

MODELLO	Capacità di taglio (mm)	Cicli al minuto (cicli/min)	Angolo di taglio (°)	Potenza motore (kW)
8x3200	8	8	30'-1,30°	7.5
12x3200	12	9	30'-1,40°	18.5
12x4000	12	8	30'-1,40°	18.5
16x4000	16	8	30'-2,30°	18.5
20x4000	20	5	30'-3,00°	22

Altre misure su richiesta

MINERVA 45-60-90-120

*cesoia
punzonatrice
tagliaferri*



Registro elettronico

Protezione di sicurezza



Piano maggiorato con riscontri

Lampada alogena



Doppia postazione di lavoro



Stazione di punzonatura



Cesoia e taglia profili



Registro elettronico

EQUIPAGGIAMENTO STANDARD

- Cambio punzone rapido
- Punzone e matrice
- Piano di punzonatura maggiorato
- Registro con battuta elettronica lato cesoia
- Lampade alogene
- Doppio pedale

N.B. I dati riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati.

CARATTERISTICHE

PUNZONATURA	MINERVA 45	MINERVA 66	MINERVA 90
Pressione massima	45	66	90
Capacità di punzonatura	diam 22 x 15 mm	diam 22 x 20 mm	diam 16 x 22 mm
Capacità di foro massimo	diam 40 x 8 mm	diam 50 x 9 mm	diam 50 x 12 mm
Profondità incavo	165 mm	300 mm	355 mm
Corsa massima	30 mm	100 mm	100 mm
Cicli al minuto	37	30	30
Altezza piano di lavoro	1050 mm	950 mm	1050 mm
CESOIATURA			
Taglio piatto	300 x 10 mm	350 x 15 mm	460 x 15 mm
Lunghezza lama	310 mm	410 mm	485 mm
TAGLIO ANGOLARI			
90°	75 x 75 x 6 mm	130 x 130 x 13 mm	152 x 152 x 15 mm
45°	---	60 x 60 x 6 mm	60 x 60 x 6 mm
TAGLIO BARRE			
Tondi	30 mm	45 mm	50 mm
Quadri	25 x 25 mm	40 x 40 mm	50 x 50 mm
Ferri a U	76 mm	130 mm	152 mm
STOZZA			
Stozzatura rettangolare	60 x 90 x 7 mm	60 x 90 x 9 mm	50,8 x 90 x 12 mm
Stozzatura a V	90 x 90 x 8 mm	90 x 90 x 10 mm	145 x 145 x 10 mm
MOTORE			
Potenza motore	3,7 kW	4 kW	5,5 kW
PESO E DIMENSIONI			
Peso	850 kg	1600 kg	2250 kg
Dimensioni (l x p x h)	1050 x 760 x 1490 mm	1710 x 800 x 1770 mm	1860 x 800 x 1900 mm