

# CARRERA

## 1650 digital

### 3 motori Brushless

**EMERSON**  
Tool and Mechanics Machines



#### CARATTERISTICHE

Dimensione tavola	1650 x 360 mm
Corse x - y - z	1300 x 300 x 400 mm
Numero velocità	Infinite (verticale)(orizzontale)
Distanza mandrino - tavola	0 - 600 mm
Distanza mandrino - colonna	150 - 550 mm
Cono mandrino verticale	ISO 40
Cono mandrino orizzontale	ISO 50
Capacità di foratura acciaio	25 mm
Capacità di maschiatura	M 16
Giri mandrino verticale	50 - 4000 rpm (con inverter)
Giri mandrino orizzontale	60 - 360/360 - 1080 rpm
Potenza motore orizzontale	3,7 kW
Potenza mandrino verticale	7,5 kW
Servo motori assi X-Y-Z	15 - 15 - 18 N/m
Dimensioni	2200 x 1930 x 2250 mm
Peso	2800 kg

#### EQUIPAGGIAMENTO STANDARD

- Avanzamenti gestiti tramite motori Brushless
- Visualizzatore di quote sui tre assi (z movimento tavola)
- Inverter per mandrino verticale e mandrino orizzontale
- Discesa automatica
- Avvitatore pneumatico presa utensile
- Pompa refrigerante
- Lubrificazione automatica
- Vasca raccogli gocce
- Lampada alogena
- Tirante per fresatura (ISO 50)

#### OPZIONI

- Controllo numerico
- Protezione tavola

N.B. I dati riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati.