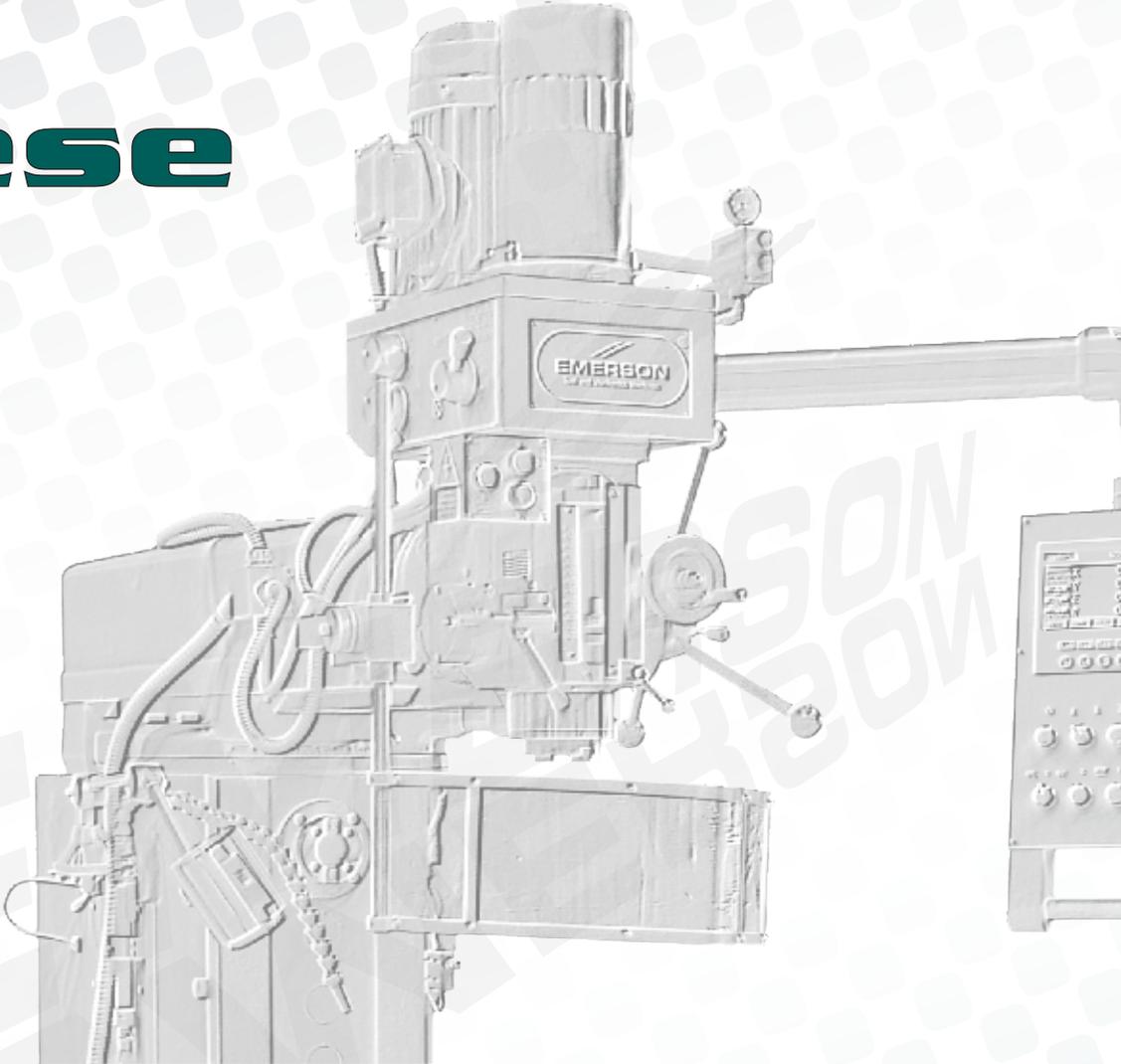
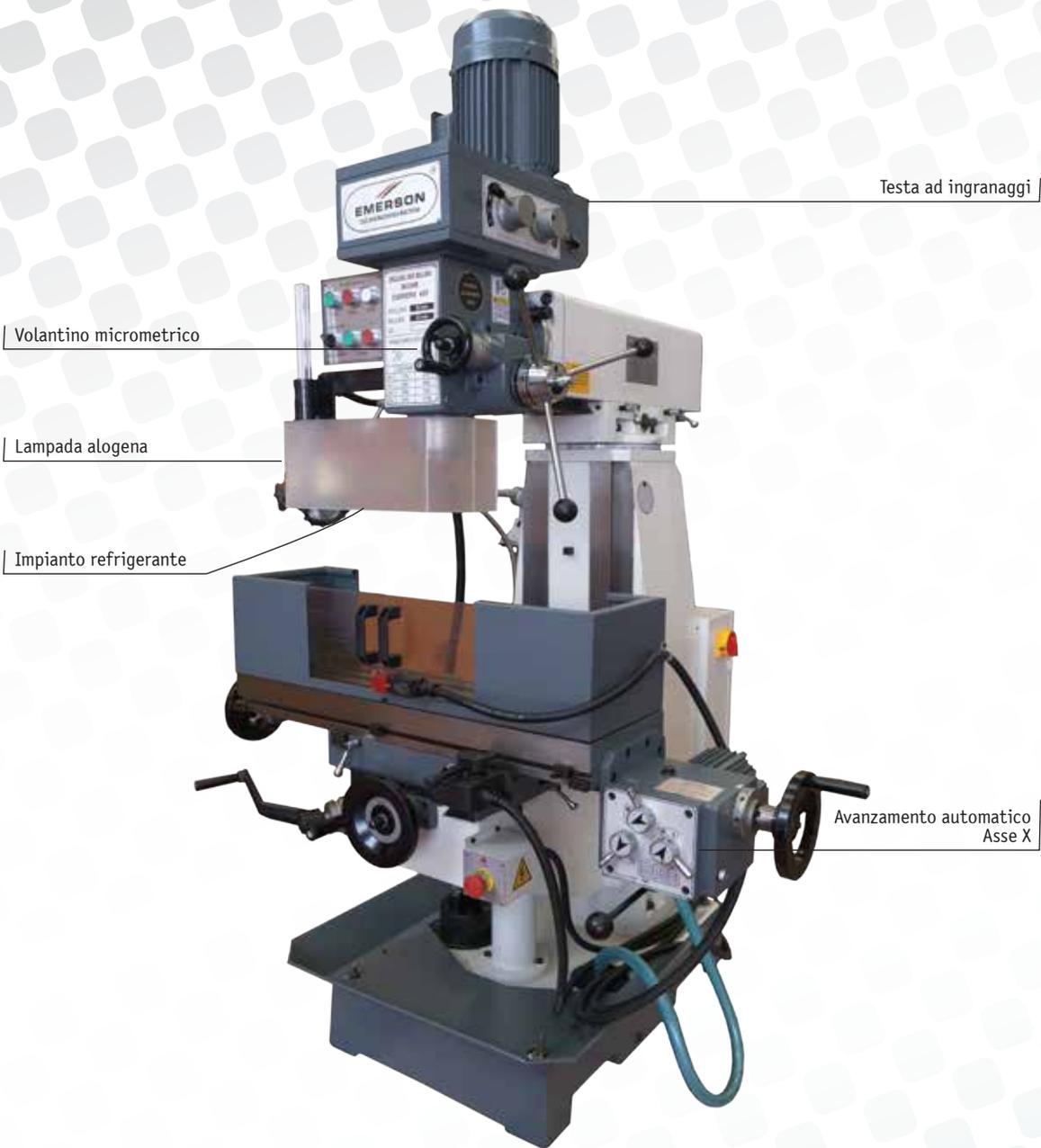




# Frese



# CARRERA 400



## CARATTERISTICHE

Dimensione tavola	800 x 240 mm
Corse x - y	400 x 200 mm
Distanza mandrino - tavola	60 x 440 mm
Distanza mandrino - colonna	200 x 550 mm
Corsa canotto	120 mm
Cono mandrino	C.M4 o ISO40 (optional)
Capacità di foratura	30 mm
Capacità di maschiatura	M 16
Giri mandrino	110 - 1760 rpm
Potenza motore	0,85 - 1,5 kW
Dimensioni	1100 x 1100 x 2080 mm
Peso	870 kg

## EQUIPAGGIAMENTO STANDARD

Avanzamento automatico sull'asse x
Pompa refrigerante
Vasca raccogli gocce
Testa con trasmissione ad ingranaggi
Lampada alogena
Tirante per fresatura (C.M.4)
Protezione tavola (optional)

N.B. I dati riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati.

Avvitatore utensile automatico

Testa ad ingranaggi

Discesa automatica

Lampada alogena

Impianto refrigerante

Mandrino orizzontale

Avanzamenti automatici



## CARATTERISTICHE

Dimensione tavola	1120 x 280 mm
Corse x - y - z	620 x 250 x 300 mm
Distanza mandrino - tavola	60 x 460 mm
Distanza mandrino - colonna	200 x 550 mm
Corsa canotto	120 mm
Cono mandrino	ISO 40
Capacità di foratura	30 mm
Capacità di maschiatura	M 16
Giri mandrino verticale	90 - 2000 rpm
Giri mandrino orizzontale	40 - 1300 rpm
Potenza motore orizz./vert.	2,2/1,5 kW
Dimensioni	1352 x 1285 x 2130 mm
Peso	1400 kg

## EQUIPAGGIAMENTO STANDARD

Avanzamenti automatici sugli assi x-y-z  
 Visualizzatore di quote sui tre assi (z movimento tavola)  
 Discesa automatica  
 Dispositivo per maschiare (teleinvertitore)  
 Avvitatore pneumatico presa utensile  
 Pompa refrigerante  
 Vasca raccogli gocce  
 Testa con trasmissione ad ingranaggi  
 Lampada alogena  
 Tirante per fresatura (ISO 40)  
 Mandrino orizzontale  
 Protezione tavola (optional)

N.B. I dati riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati.

# CARRERA 700



Avvitatore utensile automatico

Testa ad ingranaggi

Discesa automatica

Lampada alogena

Impianto refrigerante

Mandrino orizzontale

Visualizzatore di quote quattro assi

Avanzamenti automatici

## CARATTERISTICHE

Dimensione tavola	1320 x 320 mm
Corsa X - Y	1000 x 290 visualizzata
Corsa tavola Z	400 mm
Distanza mandrino - tavola	140 - 540 mm
Distanza mandrino - colonna	200 - 550 mm
Corsa canotto	120 mm
Cono mandrino	ISO 40
Capacità di foratura	30 mm
Capacità di maschiatura	M 16
Giri mandrino verticale	90 - 2000 rpm
Giri mandrino orizzontale	40 - 1350 rpm
Potenza motore orizz./vertic.	2.2 / 1.5 kW
Dimensioni	1710 x 1720 x 2330 mm
Peso	1900 kg

## EQUIPAGGIAMENTO STANDARD

- Avanzamenti automatici sugli assi x-y-z
- Visualizzatore di quote sui tre assi (z movimento testa)
- Discesa automatica
- Dispositivo per maschiare (teleinvertitore)
- Avvitatore pneumatico presa utensile
- Pompa refrigerante
- Vasca raccogli gocce
- Lampada alogena
- Tirante per fresatura (ISO 40)
- Mandrino orizzontale
- Protezione tavola (optional)

N.B. I dati riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati.



# CARRERA 1300 digital *Motore Brushless*

**Fresese**



Avvitatore utensile automatico

Velocità a variazione continua

Discesa automatica

Lampada alogena

Impianto refrigerante

Mandrino orizzontale ISO 40

Avanzamenti automatici

Protezione Tavola (optional)

## CARATTERISTICHE

Dimensione tavola	1500 x 330 mm
Corse X - Y - Z	1000 x 3320 x 400
Numero di velocità	12 (orizz.)
Distanza mandrino - tavola	130 x 550 mm
Distanza mandrino - colonna	180 x 630 mm
Cono mandrino verticale	ISO 40
Cono mandrino orizzontale	ISO 40
Capacità di foratura sull'acciaio	25 mm
Capacità di maschiatura	M 16
Giri mandrino verticale	66 - 4000 rpm
Giri mandrino orizzontale	60 - 1800 rpm
Potenza motore orizzontale	2,2 kW
Potenza mandrino verticale	4,0 kW
Dimensioni	2220 x 1790 x 2360 mm
Peso	2500 kg.

## EQUIPAGGIAMENTO STANDARD

Avanzamenti automatici sugli assi x-y-z
Visualizzatore di quote sui tre assi (z movimento tavola)
Discesa automatica
Avvitatore pneumatico presa utensile
Pompa refrigerante
Vasca raccogli gocce
Lampada alogena
Tirante per fresatura (ISO 40)
Mandrino prizzontale (ISO 40)
Motore inverter mandrino verticale
Protezione tavola (optional)

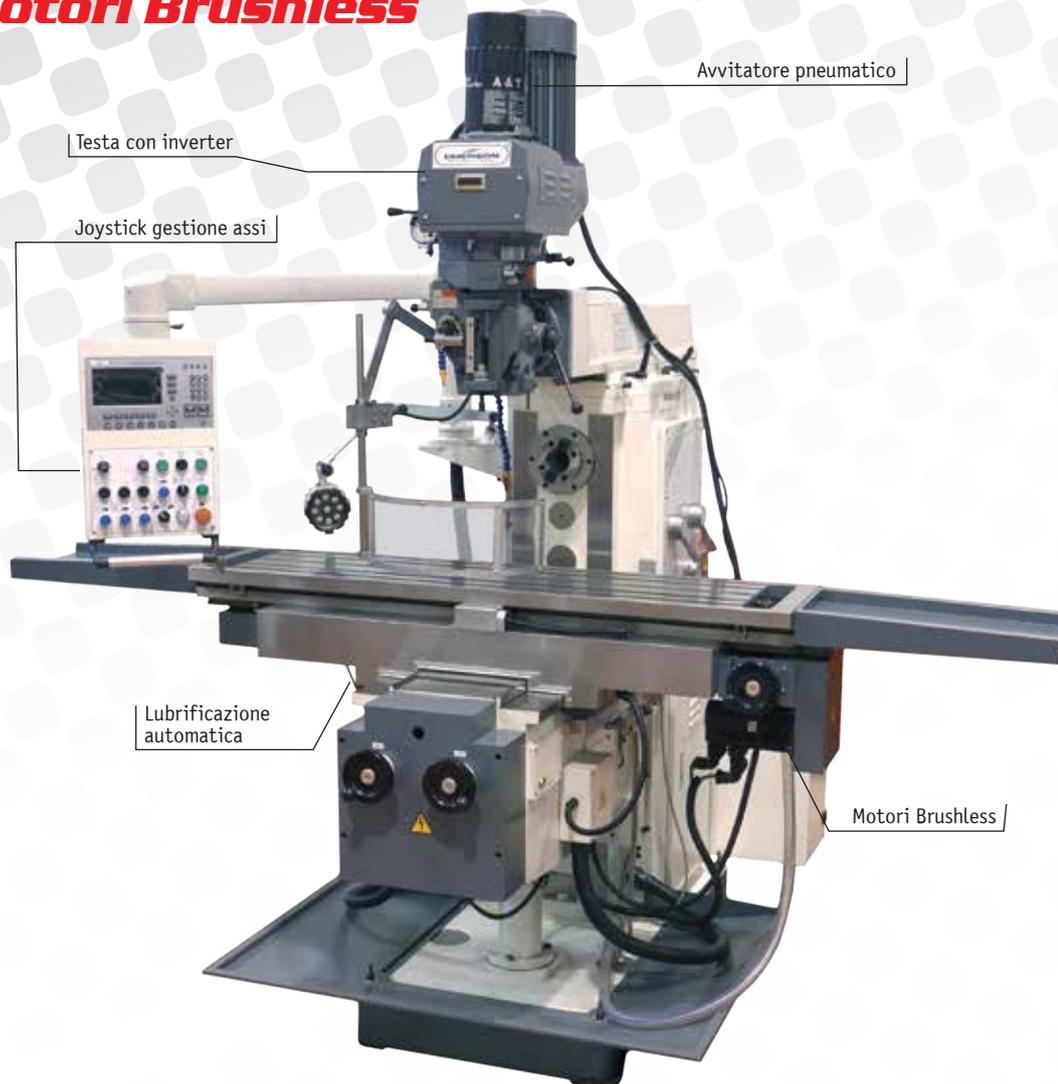
N.B. I dati riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati.

# CARRERA

## 1650 digital

### 3 motori Brushless

**EMERSON**  
Tool and Mechanics Machines



#### CARATTERISTICHE

Dimensione tavola	1650 x 360 mm
Corse x - y - z	1300 x 300 x 400 mm
Numero velocità	Infinite (verticale)(orizzontale)
Distanza mandrino - tavola	0 - 600 mm
Distanza mandrino - colonna	150 - 550 mm
Cono mandrino verticale	ISO 40
Cono mandrino orizzontale	ISO 50
Capacità di foratura acciaio	25 mm
Capacità di maschiatura	M 16
Giri mandrino verticale	50 - 4000 rpm (con inverter)
Giri mandrino orizzontale	60 - 360/360 - 1080 rpm
Potenza motore orizzontale	3,7 kW
Potenza mandrino verticale	7,5 kW
Servo motori assi X-Y-Z	15 - 15 - 18 N/m
Dimensioni	2200 x 1930 x 2250 mm
Peso	2800 kg

#### EQUIPAGGIAMENTO STANDARD

Avanzamenti gestiti tramite motori Brushless  
 Visualizzatore di quote sui tre assi (z movimento tavola)  
 Inverter per mandrino verticale e mandrino orizzontale  
 Discesa automatica  
 Avvitatore pneumatico presa utensile  
 Pompa refrigerante  
 Lubrificazione automatica  
 Vasca raccogli gocce  
 Lampada alogena  
 Tirante per fresatura (ISO 50)

#### OPZIONI

Controllo numerico  
 Protezione tavola

N.B. I dati riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati.



## CARATTERISTICHE

Dimensione tavola	1400 x 400 mm
Corse x - y - z	1000 x 400 x 500 mm
Distanza mandrino - tavola	150 - 650 mm
Distanza mandrino - colonna	510 mm
Corsa canotto	105 mm
Cono mandrino	ISO 50
Capacità di foratura	50 mm
Capacità di maschiatura	M 16
Giri mandrino verticale	18 - 1800 rpm (con variatore)
Potenza motore	7,5 kW
Dimensioni	2280 x 1790 x 2150 mm
Peso	3700 kg

## EQUIPAGGIAMENTO STANDARD

- Avanzamenti automatici sugli assi x-y-z
- Visualizzatore di quote a tre assi (z movimento testa)
- Discesa automatica
- Pompa refrigerante
- Testa con trasmissione ad ingranaggi
- Lampada alogena
- Tirante per fresatura (ISO 50)
- Velocità variabile con inverter

## OPZIONI

- Tirante automatico presa utensile
- Protezione tavola

N.B. I dati riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati.