



CARATTERISTICHE

| | |
|-----------------------------|-------------------------------|
| Dimensione tavola | 1400 x 400 mm |
| Corse x - y - z | 1000 x 400 x 500 mm |
| Distanza mandrino - tavola | 150 - 650 mm |
| Distanza mandrino - colonna | 510 mm |
| Corsa canotto | 105 mm |
| Cono mandrino | ISO 50 |
| Capacità di foratura | 50 mm |
| Capacità di maschiatura | M 16 |
| Giri mandrino verticale | 18 - 1800 rpm (con variatore) |
| Potenza motore | 7,5 kW |
| Dimensioni | 2280 x 1790 x 2150 mm |
| Peso | 3700 kg |

EQUIPAGGIAMENTO STANDARD

| |
|--|
| Avanzamenti automatici sugli assi x-y-z |
| Visualizzatore di quote a tre assi (z movimento testa) |
| Discesa automatica |
| Pompa refrigerante |
| Testa con trasmissione ad ingranaggi |
| Lampada |
| Tirante per fresatura (ISO 50) |
| Velocità variabile con inverter |
| Protezione tavola |

OPZIONI

| |
|-----------------------------------|
| Tirante automatico presa utensile |
|-----------------------------------|

N.B. I dati riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati.